

MALTE

TCA3/T

Betoncino tixotropico fibrorinforzato polimero modificato
a base di leganti idraulici solfato resistenti

TCA3/T è un betoncino caratterizzato da presa normale, elevata adesione, bassa permeabilità all'anidride carbonica e all'acqua e ritiro controllato.

TCA3/T è specifico per la ricostruzione delle porzioni di calcestruzzo armato degradate dai fenomeni corrosivi riguardanti l'armatura metallica o per il rinforzo strutturale di elementi portanti in calcestruzzo.

E' disponibile come betoncino di classe R3 o R4 in riferimento alla UNI EN 1504-3 in relazione alle resistenze meccaniche.

DESCRIZIONE

Campo di applicazione

TCA3/T si utilizza per la ricostruzione del copriferro nella riparazione e ripristino delle strutture in calcestruzzo armato o nei casi dove vi sia la necessità di applicare una malta tixotropica, resistente ai solfati, al gelo - disgelo, ad elevate caratteristiche meccaniche e ritiro controllato avente scopo di rinforzo strutturale. Grazie all'elevata elasticità, alla bassa permeabilità agli agenti aggressivi (ossigeno, cloruri, anidride carbonica) ed all'alto potere di aggrappo al calcestruzzo, consente un ripristino durevole nel tempo ed il prolungamento della vita utile del calcestruzzo armato (assenza di corrosione) nonché l'adeguamento - miglioramento strutturale delle opere oggetto di intervento.

Preparazione dell'impasto

TCA3/T si miscela solo ed esclusivamente con acqua in ragione di circa 4,5 - 5 litri/sacco e comunque fino all'ottenimento di un impasto plastico e lavorabile. L'impasto si può effettuare a mano, in betoniera, coclea impastatrice, o con adeguati sistemi automatici di miscelazione con acqua e pompaggio dell'impasto.

APPLICAZIONE

aspetti generali

TCA3/T è applicabile a mano, mediante sistemi di pompaggio a pistone o a "vite e polmone".

Preparazione del supporto

Il supporto dovrà essere trattato con sabbiatura o idrosabbiatura al fine di asportare il calcestruzzo degradato, contaminato dagli agenti aggressivi e/o soggetto a carbonatazione (pH < 8-9) o eliminare le parti poco coese ed allo scopo di creare una ruvidità artificiale che favorisca l'aggrappo della malta da ripristino.

Preparazione barra d'armatura

Le barre d'armatura affioranti e soggette a corrosione (se presenti) dovranno essere pulite fino all'eliminazione della ruggine e successivamente trattate con passivante TASSULLO TP551. Si suggerisce altresì di valutare il grado di carbonatazione del calcestruzzo adiacente all'armatura e nel caso risulti di pH < 8-9 asportarlo o applicare l'impregnante TASSULLO TI 253

Pulizia del calcestruzzo

Prima dell'applicazione della malta da ripristino si dovrà lavare la superficie con acqua in pressione per asportare polvere ed eventuali residui della sabbiatura. Il lavaggio dovrà saturare il supporto di acqua affinché questa non venga assorbita dall'impasto fresco successivamente applicato. Attendere che la superficie sia asciutta prima dell'applicazione di TCA3/T.



Applicazione

Applicare TCA3/T a mano o con macchina intonacatrice, staggiare per ottenere delle superfici planari e regolari e frattazzare ad inizio presa (quando appoggiando la mano sulla superficie del prodotto applicato le dita non affondano nell'impasto ma lasciano una leggera impronta) in modo da migliorarne la compattazione. La superficie così trattata potrà essere pitturata con TASSULLO TC-Paint o protetta con rasante TASSULLO TCA1 o protettivo impermeabilizzante TASSULLO IDROTASS. TCA3/T è compatibile con reti ed armatura e di rinforzo in acciaio, acciaio zincato, inox, fibra di vetro ecc.

AVVERTENZE

Preparazione del supporto

Preparare il supporto all'applicazione asportando polvere, efflorescenze saline, parti inconsistenti, disarmanti, muffe, materiale organico ecc.

Supporti bagnati

Non applicare su supporti impregnati di acqua al fine di evitare fenomeni di scarsa adesione.

Supporti molto assorbenti

Nel caso di supporto con elevato assorbimento d'acqua è buona norma adottare tutte le precauzioni per evitare una rapida asciugatura della malta.

Alte temperature

In presenza di elevate temperature adottare tutte le precauzioni alla fine di impedire una troppo rapida asciugatura della malta.

Spessori superiori ai 3 cm

Per spessori superiori ai 3 cm, soprattutto dove vi siano cambiamenti di sezione o disomogeneità del supporto, è consigliato l'utilizzo di reti in vetroresina o acciaio zincato e la realizzazione dell'intonaco per strati successivi, attendendo l'indurimento dello strato sottostante.

Conservazione

12 mesi (in confezione originale integra e in luogo coperto ed asciutto).

CONFORMITÀ E CLASSIFICAZIONE

Conforme alla EN 1504-3

Classificato come R3 o R4 secondo EN 1504-3

DATI TECNICI

Granulometria	da 0 a 4 mm	UNI EN 1015-1
Acqua d'impasto	classe R3 ca. 0,15 l/Kg (ca. 4,5 l/sacco) classe R4 ca. 0,17 l/Kg (ca. 5 l/sacco)	
Massa volumica	ca. 1900 Kg/m ³	UNI EN 1015-10
Massa volumica malta fresca	2150 Kg/m ³	
Resa	19 Kg/(cm m ²)	
pH	> 10,5	
Classe di reazione al fuoco	A1	
Resistenza a compressione classe R3	33 MPa	EN 12190



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)
Tel. +39 0463 662100 - servizio.clienti@tassullo.it
Tel. +39 0463 662135 - info@tassullo.it

Resistenza a flessione classe R3	8 MPa	EN 12190
Resistenza a compressione classe R4	57 MPa	EN 12190
Resistenza a flessione classe R4	12 MPa	EN 12190
Contenuto ioni cloruro	0,002 %	EN1015-17:2002
Legame di aderenza classe R3	> 2 MPa	EN 1542
Legame di aderenza classe R4	> 3 MPa	EN 1542
Adesione a taglio (rif. Metodo Autobrennero)	5,75 MPa	
Modulo elastico classe R3	26 GPa	EN13412
Modulo elastico classe R4	22,7 GPa	EN13412
Resistenza alla diffusione della CO2	> 190	EN 1062-6
Determinazione della resistenza alla carbonatazione	Penetrazione del fronte di carbonatazione nulla	UNI EN 13295
Ritiro / espansione impediti per TCA3/T classe R3	> 2 MPa	EN12617-4
Ritiro / espansione impediti per TCA3/T classe R4	> 3 MPa	EN12617-4
Resistenza alla diffusione del vapore	> 60	
Assorbimento capillare	0,26 Kg/(m2 h0,5)	
Penetrabilità dello ione cloruro	UNI 7928	
TCA3/T classe R4 Determinazione della compatibilità termica – cicli termici a secco	> 3 MPa	UNI EN 13687-4
TCA3/T classe R4 Determinazione della compatibilità termica – cicli termici temporaleschi (shock termico)	> 3 MPa	UNI EN 13687-2
TCA3/T classe R4 Determinazione della compatibilità termica – cicli di gelo – disgelo con immersione in sali disgelanti	> 3 MPa	UNI EN 13687-1
Degradabilità ai solfati (ASTM C88)	assente	
Determinazione della impermeabilità all'acqua	max 19 mm (limite massimo secondo DIN 1048 per ambienti fortemente aggressivi = 30 mm)	DIN 1048
Coefficiente di dilatazione termica lineare	0,6 10 ⁻⁵ 1/°C	UNI 6061
Fornitura	Sacco 30 kg	Sfuso in silo



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)
Tel. +39 0463 662100 - servizio.clienti@tassullo.it
Tel. +39 0463 662135 - info@tassullo.it

VOCE DI CAPITOLATO

Betoncino monocomponente tixotropico fibrorinforzato tipo TASSULLO TCA3/T a base di leganti idraulici solfato resistenti ad alta prestazione, resistente al gelo disgelo, con inerti selezionati con granulometria massima di 4 mm ed additivi, adatto alla ricostruzione del coprifermo nelle opere di riparazione delle strutture in calcestruzzo armato o nei casi dove vi sia la necessità di realizzare un betoncino tixotropico ad elevate caratteristiche meccaniche e ritiro controllato su murature, getti o superfici rocciose, caratterizzato da peso specifico pari a circa 1900 Kg/m³, di classe R3 o R4 di resistenza meccanica a compressione e flessione, modulo elastico, resistenza alla carbonatazione, legame di adesione, contenuto di cloruri, ritiro/espansione impediti, assorbimento capillare conformi alle prescrizioni della UNI EN 1504-3, resistente ai cicli temporaleschi, shock termici, e gelo disgelo in presenza di sali disgelanti, con pH >12, e classe A1 di reazione al fuoco.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)
Tel. +39 0463 662100 - servizio.clienti@tassullo.it
Tel. +39 0463 662135 - info@tassullo.it