

MALTE

TFLASH

Prodotto pronto tixotropico a base di leganti idraulici.

T-FLASH è un prodotto pronto tixotropico a base di leganti idraulici, inerti selezionati ed additivi, per il riempimento e la chiusura di tracce sia orizzontali che verticali su muratura in laterizio, calcestruzzo, cartongesso.

Caratteristiche:

- rapida presa
- plastico e lavorabile
- immediatamente rifinibile

T-FLASH è conforme al D.M. 10/05/2004.



DESCRIZIONE

Campo di applicazione

T-FLASH è ideale per il riempimento e la chiusura di tracce o fori sia orizzontali che verticali ricavati su murature in laterizio, calcestruzzo, intonaci esistenti a base di leganti idraulici, cartongesso ecc. a seguito del passaggio di impianti elettrici o idraulici. La velocità nella presa e nell'indurimento e la lavorabilità del prodotto consentono di realizzare riempimenti in una unica mano e rifinibili a distanza di pochi minuti (ca. 30 minuti).

L'utilizzo di T-FLASH consente il riempimento delle tracce senza fenomeni di ritiro o di distacco dalla muratura, dall'intonaco esistente o dagli elementi impiantistici, con un materiale omogeneo all'intonaco tradizionale per caratteristiche di resistenza meccanica, modulo elastico, dilatazione termica, eliminando i rischi di comparsa di cavillature tra riempimento e intonaco esistente sia nell'immediato che nel tempo.

T-FLASH semplifica l'organizzazione del lavoro negli ambienti già abitati e con spazi limitati e rende più rapida ed agevole la gestione dell'intervento di ripristino. Consente rapidi interventi di ripristino in locali già abitati senza richiedere giorni di attesa per la realizzazione della finitura. La particolarità della fornitura in sacchi termosaldati consente di evitare perdita di materiale nella movimentazione dei sacchi a vantaggio della pulizia dei luoghi di stoccaggio e di intervento.

Preparazione dell'impasto

T-FLASH va miscelato solo ed esclusivamente con acqua in ragione di circa 0,2 litri ogni Kg. L'impasto si può effettuare a mano o con trapano a basso numero di giri. La miscelazione con il trapano a basso numero di giri favorisce, rispetto alla miscelazione a mano, l'ottenimento di impasti plastici, morbidi e lavorabili. Evitare tempi di miscelazione col trapano superiori ai 3 minuti o alte velocità di rotazione.

APPLICAZIONE

T-FLASH va applicato a mano, con spatola o cazzuola, avendo cura di riempire preliminarmente gli spigoli vivi ed in seguito l'intero corpo della traccia. La plasticità, tixotropia e lavorabilità del prodotto consente la realizzazione di elevati spessori in mano unica (fino a 5 - 6 cm) operando in verticale dal basso verso l'alto.

A distanza di 30 minuti dall'applicazione, il prodotto in opera può essere rifinito e livellato alle superfici dell'intonaco esistente mediante raschiatura con frattazzo metallico o cazzuola e quindi rifinito con stabilitura civile a base grassello o finiture minerali in polvere o in pasta.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl
 Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)
 Tel. +39 0463 662100 - servizio.clienti@tassullo.it
 Tel. +39 0463 662135 - info@tassullo.it

AVVERTENZE

Preparazione del supporto

Preparare il supporto all'applicazione asportando polvere, efflorescenze saline, parti inconsistenti, disarmanti, ecc.

Supporti bagnati

Non applicare su supporti impregnati di acqua al fine di evitare fenomeni di scarsa adesione.

Supporti molto assorbenti

Nel caso di supporto con elevato assorbimento d'acqua è buona norma adottare tutte le precauzioni per evitare una rapida asciugatura del prodotto in opera.

Protezione dal gelo

Non applicare a temperature inferiori a 5°C. Nei periodi freddi è opportuno provvedere ad una adeguata protezione della malta dal gelo nelle prime 48 ore dall'applicazione; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità della malta.

alte/basse temperature

In presenza di elevate temperature adottare tutte le precauzioni al fine di impedire una troppo rapida asciugatura del prodotto in opera. Le temperature elevate (> 30 °C) favoriscono lo sviluppo della presa riducendo ulteriormente il tempo di lavorabilità. Le temperature basse (< 10 °C) rallentano lo sviluppo della presa allungando le tempistiche di rifinitura del prodotto in opera. T-FLASH va protetto da percolazioni o infiltrazioni d'acqua per la prima settimana dall'applicazione.

CONFORMITÀ CE

Conforme alla UNI EN 998-1

DATI TECNICI

Granulometria	da 0 a 1 mm	UNI EN 1015-1
Acqua d'impasto	ca. 1 l/sacco (5 Kg); 2l/sacco (10Kg); 5 l/sacco (25 Kg)	
Massa volumica	ca. 1600 Kg/m ³	UNI EN 1015-10
resa	0,7 lt/Kg	
resa	ca. 1,2 Kg / metro traccia da 20 mm x 40 mm	
Resistenza meccanica a compressione	ca. 3,5 N/mm ²	UNI EN 1015-11
Resistenza meccanica a flessione	ca. 2 N/mm ²	UNI EN 1015-11
Modulo elastico	ca. 3000 MPa	
Tempo inizio presa / fine presa a 20 °C	15 / 20 minuti	
Tempo inizio presa / fine presa a 35 °C	3 / 5 minuti	
Tempo inizio presa / fine presa a 6 °C	40 / 45 minuti	
pH (impasto fresco)	> 10,5	



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)
Tel. +39 0463 662100 - servizio.clienti@tassullo.it
Tel. +39 0463 662135 - info@tassullo.it

Classe di reazione al fuoco

A1

Fornitura in sacchi da 5 Kg, 10 kg e da 25 Kg termosaldati ed ermeticamente chiusi.

VOCE DI CAPITOLATO

Riempimento e chiusura di tracce o fori sia orizzontali che verticali ricavati su murature in laterizio, calcestruzzo, intonaci esistenti a base di leganti idraulici, cartongesso ecc. a seguito del passaggio di impianti elettrici o idraulici mediante prodotto pronto TASSULLO T-FLASH a base di leganti idraulici ed inerti selezionati di granulometria inferiore a 1 mm, caratterizzato da rapida presa ed indurimento e rifinibile nell'arco di 30 minuti dall'applicazione mediante stabilitura civile o finitura minerale e pittura. Tale riempimento sarà caratterizzato da tempi di inizio presa e fine presa in condizioni normali rispettivamente di 15 e 20 minuti, resistenza meccanica a compressione pari a ca. 3,5 N/mm², modulo elastico pari a ca. 3000 MPa, massa volumica pari a circa 1600 Kg/m³, pH dell'impasto fresco maggiore di 10,5, classe A1 di reazione al fuoco, caratteristiche meccaniche, elasticità e dilatazione termica simile all'intonaco tradizionale e da controllo del ritiro al fine di scongiurare la comparsa di cavillature tra riempimento e intonaco tradizionale sia a breve che a lunga maturazione.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)
Tel. +39 0463 662100 - servizio.clienti@tassullo.it
Tel. +39 0463 662135 - info@tassullo.it