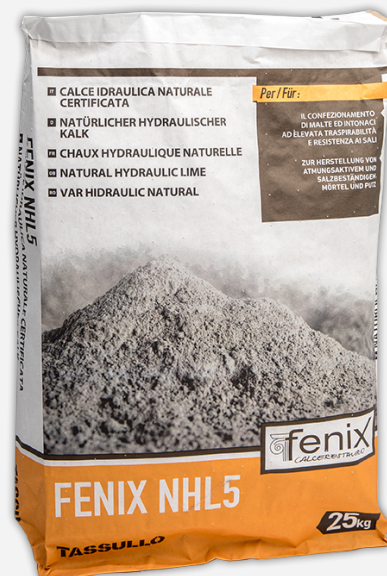


LEGANTI

Fenix

Calce idraulica naturale NHL5

Fenix NHL5 è una calce idraulica naturale a basso contenuto di sali idrosolubili adatta al confezionamento di malte da muratura o da intonaco ad elevata traspirabilità e resistenza ai solfati. La caratteristica colorazione permette di intervenire su murature storiche riducendo l'impatto cromatico tra il nuovo e l'esistente. E' così possibile riprodurre effetti cromatici ed estetici tramite l'utilizzo di inerte locale di pigmenti o terre colorate.



DESCRIZIONE

Campo di applicazione

Fenix NHL5 può essere mescolato con qualsiasi inerte purché rispetti le norme di accettazione per gli inerti previste dal D.M. 03/06/68 allegato I. Fenix NHL5 è adatto al confezionamento di malte per allettamento di muratura in laterizio, pietra, mattone pieno, per la realizzazione di massetti, intonaci di fondo e di finitura di elevata traspirabilità e lavorabilità caratterizzati da assenza di reattività nei confronti dei solfati. Fenix NHL5, utilizzato per il confezionamento di malta da intonaco o da muratura, consente la regolazione igrometrica degli ambienti limitando i rischi di condensa e di comparsa di muffa. Fenix NHL5 è conforme alla UNI EN 459-1:2010 riguardante le "Definizioni, specifiche e criteri di conformità delle calce da costruzione", classificata come NHL5 e soggetta a marcatura CE secondo la normativa vigente.

Caratterizzazione chimica

La natura di Fenix NHL5 è mediamente riassunta nella seguente tabella indicante la composizione chimica espressa in ossidi:

CaO	62%	MgO	1%	Al ₂ O ₃	5%	K ₂ O	0,7%
Na ₂ O	0,3%	Fe ₂ O ₃	3,5%	SiO ₂	21%		

Caratterizzazione mineralogica

Fenix NHL5 è ottenuto dalla cottura a basse temperature di calcari argillosi (marna naturale). Il principale costituente mineralogico è il silicato bi-calcico che reagendo con l'acqua di impasto sviluppa composti idrati stabili e chimicamente non reattivi in grado di conferire alla malta caratteristiche meccaniche ed elasticità tali da garantirne la durabilità nel tempo. Fenix NHL5 è privo di silicati tricalcici e alluminati tricalcici tipici costituenti del cemento Portland.

Preparazione dell'impasto

Fenix NHL5 va miscelato con inerte pulito e selezionato, privo di sostanze organiche e di adeguata curva granulometrica, in ragione di 350÷450 Kg/m³ ed acqua pulita in relazione alla consistenza dell'impasto desiderata. La miscelazione va effettuata a mano o in betoniera.

APPLICAZIONE

La malta confezionata in cantiere potrà essere applicata a mano o mediante macchina automatica adatta alla tipologia di inerte utilizzato e di impasto effettuato, nel rispetto delle avvertenze in seguito riportate e delle regole dell'arte. Nel caso di realizzazione di intonaco la superficie grezza dovrà essere frattazzata dopo la staggiatura.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)
Tel. +39 0463 662100 - info@tassullo.it

AVVERTENZE

Resistenza meccanica in opera

Le caratteristiche meccaniche di qualsiasi malta confezionata in cantiere sono influenzate da fattori ambientali (temperatura, umidità, tempo di maturazione), dalle modalità di realizzazione dell'impasto (dosaggio di legante, quantità d'acqua nell'impasto) e dalla scelta dell'inerte. Il tipo di inerte, il rapporto Fenix NHL5 / inerte, ed il rapporto acqua / Fenix NHL5 sono quindi delle informazioni necessarie se si intende discutere in termini propri di resistenze meccaniche di qualsiasi malta.

Resistenza meccanica a compressione

La resistenza meccanica del Fenix NHL5 è determinata secondo quanto previsto dalla UNI EN 459-2 in merito alla modalità di esecuzione della prova. La resistenza meccanica a compressione è determinata dopo 28 giorni di maturazione su cubetti di dimensione 4 x 4 x 16 cm confezionati utilizzando 450 grammi di legante, 1350 grammi di inerte normalizzato e 225 grammi di acqua. Sia le modalità che le tempistiche di esecuzione dell'impasto e di stagionatura sono specificate nei metodi di prova previsti dalla UNI EN 459-2 e soggette a controllo.

Scelta dell'inerte

Fenix NHL5 va miscelato con inerte puro selezionato di adeguata curva granulometrica. L'utilizzo di inerti con difetto o eccesso di parti fini comporterà il confezionamento di impasti non lavorabili (magri o grassi), di resistenza e durabilità non adeguate.

Supporti bagnati

Non applicare le malte confezionate mediante Fenix NHL5 su supporti impregnati di acqua o dove questa possa venire in contatto del materiale nella prima settimana dall'applicazione.

Protezione dal gelo

Non applicare le malte confezionate mediante Fenix NHL5 a temperature inferiori ai 5°C e proteggere il prodotto dal gelo nelle prime 48/72 ore dall'applicazione.

Alte temperature, ventilazione, supporti assorbenti

Adottare tutte le precauzioni per evitare una troppo rapida asciugatura dell'impasto (inumidimento del supporto, realizzazione di un rinzafo preliminare, ecc.).

Conservazione

12 mesi (in confezione originale integra e in luogo coperto ed asciutto).

DATI TECNICI

Densità apparente	ca 1100 kg/m ³	UNI EN 459-2:2010
Tempo di presa	> 60	UNI EN 459-2:2010
Stabilità	< 1 mm	UNI EN 459-2:2010
Resistenza meccanica dopo 7 giorni	> 2 N/mm ²	UNI EN 459-2:2010
Resistenza meccanica dopo 28 giorni	5 - 15 N/mm ²	UNI EN 459-2:2010
CaO libero	Ca. 16 %	UNI EN 459-2:2010
Finezza (passante 0,09 mm)	< 5 %	UNI EN 459-2:2010
pH	> 10,4	UNI EN 459-2:2010
Classe di reazione al fuoco	A1	
Fornitura	sacchi da 25 kg e sfuso in silo	

