

MALTE

## GUNITASS

Betoncino ultrarapido o calcestruzzo a spruzzo ad elevata resistenza meccanica

GUNITASS è un betoncino ultrarapido o calcestruzzo a spruzzo ad elevata resistenza meccanica a base di speciali leganti idraulici ed inerti selezionati di granulometria massima pari a 4 mm.



## DESCRIZIONE

GUNITASS è un betoncino ultrarapido proiettabile a spruzzo ad elevata resistenza meccanica, a base di speciali leganti idraulici ed inerti selezionati di granulometria massima pari a 4 mm, resistente al gelo, resistente ai sali disgelanti, disponibile nella classe di resistenza RC40.

GUNITASS consente elevate velocità e spessori di posa limitando lo sfido di materiale. Permette l'ottenimento di impasti ad elevate prestazioni meccaniche con consistenza costante nell'arco dell'applicazione.

### Campo di applicazione

GUNITASS è adatto al rinforzo e consolidamento di murature in pietra, berlinesi, muraglioni o muri di contenimento in pietra o calcestruzzo, calcestruzzo scarificato, versanti rocciosi ed al rivestimento di gallerie.

GUNITASS è indicato per gli interventi di consolidamento ed è compatibile con le tecniche di consolidamento che prevedano l'utilizzo di rinforzi mediante barre, tiranti, chiodature, reti in acciaio, in fibra di vetro, fibra di carbonio ecc.

## APPLICAZIONE

### Preparazione dell'impasto

GUNITASS va mescolato solo ed esclusivamente con acqua in ragione di circa 4-5 l/sacco. L'impasto deve essere effettuato all'ugello di uscita di speciali macchine spruzzatrici con il procedimento a secco. Non aggiungere additivi o mescolare con altri prodotti.

### Modalità di applicazione

GUNITASS va applicato da personale qualificato, con macchina intonacatrice con il procedimento "a secco" su supporto pulito e sufficientemente scabro e consistente. Per ottenere uno spessore monolitico di materiale curare l'applicazione in modo da non creare vuoti all'interno del materiale applicato ed applicare spessori superiori ai 3 cm.

Nel caso di utilizzo come calcestruzzo o betoncino strutturale, applicare GUNITASS a copertura totale della rete (almeno 20 mm) avendo cura di riempire a saturazione eventuali interstizi. Valutare l'opportunità, in funzione dell'umidità del supporto, di trattare la rete con idonei protettivi e/o antiruggine o utilizzare reti non metalliche (es. fibra di vetro ecc.). La superficie potrà essere lasciata al grezzo oppure dopo adeguata maturazione potrà ricevere un intonaco di finitura e successiva rasatura.

Utilizzando opportuni ugelli e pressioni è possibile ridurre al minimo la polvere e gli schizzi in fase di applicazione ed ottenere un buon grado di finitura delle superfici a vista.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

**Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl**  
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)  
Tel. +39 0463 662100 - info@tassullo.it

## AVVERTENZE

### Preparazione del supporto

Preparare il supporto all'applicazione asportando le porzioni inconsistenti o poco coese, polvere, efflorescenze saline, parti inconsistenti, disarmanti, oli, grassi, muffa, fuliggine, materiale organico ecc. Per tali trattamenti si suggeriscono apparecchi a getto d'acqua a pressione o di sabbia. Assicurarsi che il supporto abbia una adeguata scabrosità e resistenza allo strappo (minimo 1,5 MPa).

### Supporti bagnati

Non applicare su supporti impregnati di acqua e con superficie bagnata al fine di evitare fenomeni di scarsa adesione.

### Supporti molto assorbenti

Nel caso di supporto o mattoni con elevato assorbimento d'acqua è necessario inumidire i supporti prima dell'applicazione che dovrà comunque sempre avvenire in condizioni di supporto saturo a superficie asciutta.

### Protezione dal gelo

Non applicare a temperature inferiori a 5°C. Nei periodi freddi è opportuno provvedere ad una adeguata protezione della malta dal gelo; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità della malta. Le basse temperature rallentano la velocità di presa dell'impasto.

### Alte temperature

In presenza di elevate temperature inumidire le superfici con acqua e adottare tutte le precauzioni alla fine di impedire una troppo rapida asciugatura della malta.

### Conservazione

12 mesi (in confezione originale integra e in luogo coperto ed asciutto).

## COMPATIBILITÀ AMBIENTALE

Natura: inorganica

Contenuto in inerti naturali: > 70%

Contenuto in riciclati: nessuno

Smaltimento: in discarica come materiale inerte (rifiuto non pericoloso)

VOC: assenti

## FORNITURA

In sacchi da 30 kg

## DATI TECNICI

Granulometria	da 0 a 4 mm	UNI EN 1015-1
Acqua dimpasto	0,15 l/kg (ca. 4,5 l/sacco)	
Massa volumica	2000 kg/m <sup>3</sup>	UNI EN 1015-10
Resa (utilizzo come rinzaffo intonaco consolidante)	ca. 20 kg/(m <sup>2</sup> x cm)	



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

**Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl**  
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anaunia (TN)  
Tel. +39 0463 662100 - info@tassullo.it

Resistenza meccanica caratteristica a compressione	RC40	40 N/mm <sup>2</sup>	EN 1015-11
Resistenza meccanica caratteristica a flessione	RC40	8 N/mm <sup>2</sup>	EN 1015-11
Compatibilità con classi di esposizione	RC40	X0 XC1 XC2 XC3 XC4 XF1 XF2 XF3 XF4	UNI EN 206-1 e UNI 11104
pH		> 10,5	
Classe di reazione al fuoco		A1	
Classe di contenuto in cloruri		Cl 0,20	EN 206-1

## VOCE DI CAPITOLATO

Betoncino ultrarapido o calcestruzzo a spruzzo tipo TASSULLO GUNITASS ad elevata resistenza meccanica, a base di speciali leganti idraulici ed inerti selezionati di granulometria massima pari a 4 mm, resistente al gelo, resistente ai sali disgelanti, in classe di resistenza RC40, adatto al rinforzo e consolidamento di murature in pietra, berlinesi, muraglioni o muri di contenimento in pietra o calcestruzzo, calcestruzzo scarificato, versanti rocciosi ed al rivestimento di gallerie, compatibile con le tecniche di consolidamento che prevedano l'utilizzo di rinforzi mediante barre, tiranti, chiodature, reti in acciaio, in fibra di vetro, fibra di carbonio ecc. caratterizzato da alta adesione (>1,5 N/mm<sup>2</sup>), massa volumica pari a ca. 2000 kg/m<sup>3</sup> classe di contenuto in cloruri pari a Cl 0,2 secondo EN 206-1 (compatibile con l'impiego in presenza di armatura di acciaio da precompressione), compatibile con le classi di esposizione secondo EN 206-1 associate ad ambienti carbonatanti (XC) e con rischio di gelo-disgelo in presenza di sali disgelanti (XF), applicato con macchina intonacatrice con il procedimento a secco su supporto pulito e sufficientemente scabro e consistente in spessori superiori ai 3 cm.

I valori tecnici riportati si riferiscono a prove di laboratorio, effettuate in condizioni standard e metodologie descritte nelle pertinenti norme tecniche; nelle applicazioni pratiche di cantiere questi possono risultare sensibilmente modificati a seconda delle condizioni di messa in opera.

L'utilizzatore deve comunque verificare l'idoneità del prodotto all'impiego previsto, assumendosi ogni responsabilità derivante dall'uso.

Gruppo Miniera San Romedio si impegna a mantenere la qualità dei materiali idonea alle caratteristiche di uso e destinazione e si riserva di apportare tutte le modifiche necessarie a tale scopo, senza alcun preavviso.

