

MALTE

Betoncino T2TU RC40

Betoncino pronto multifunzionale ad elevata resistenza meccanica

T2TU RC40 è un betoncino pronto multifunzionale ad elevata resistenza meccanica a base di leganti idraulici ed inerti selezionati di granulometria massima pari a 2 mm.

DESCRIZIONE

T2TU RC40 è un betoncino cementizio strutturale a prestazione garantita, con classe di resistenza M40 conforme alle specifiche per malte per opere murarie secondo la UNI EN 998-2, Malta da muratura a prestazione garantita per scopi generali, con marcatura CE secondo la UNI EN 998-2 e sistema di attestazione 2+.

T2TU RC40 è conforme D.M. 10/05/2004.

Campo di applicazione

T2TU RC40 è adatto alla realizzazione di rinzaffi o intonaci ad elevata resistenza, fissaggio di controtelai, perni, barre, zanche ecc., consolidamento solai, volte, cappe armate ecc.

T2TU RC40 consente elevate velocità di posa e permette l'ottenimento di malte ad elevate performance meccaniche con consistenza costante nell'arco dell'applicazione. E' utilizzabile con impianto di trasporto pneumatico del prodotto secco al piano collegato con coclea impastatrice o macchina intonacatrice e quindi consente l'ottimizzazione dei tempi e dell'organizzazione del cantiere.

T2TU RC40 è indicato per gli interventi di consolidamento ed compatibile con le tecniche di intervento che prevedano l'utilizzo di barre, perni o reti elettrosaldate, in fibra di vetro A/R (FRP), fibra di carbonio ecc. a rinforzo della muratura.

Preparazione dell'impasto

T2TU RC40 va mescolato solo ed esclusivamente con acqua in ragione di circa 4,5 - 5 litri/sacco. L'impasto si può effettuare a mano, con betoniera tradizionale, coclea impastatrice o macchine intonatrici adatte alla miscelazione e alla applicazione di malte tradizionali di granulometria massima pari a 2 mm.

APPLICAZIONE

T2TU RC40 va applicato a mano o con macchine intonatrici adatte a malte tradizionali di granulometria fino a 2 mm, su supporti puliti, privi di parti inconsistenti, polveri, olii, sali, muffe, materiale organico ed agenti idrofobizzanti.

Nel caso di utilizzo come rinzaffo strutturale, applicare T2TU RC40 a copertura totale della rete (almeno 10 mm) avendo cura di riempire a saturazione eventuali interstizi. Evitare di staggiare. Valutare l'opportunità, in funzione dell'umidità del supporto, di trattare la rete con idonei protettivi e/o antiruggine. Tale supporto potrà ricevere dopo adeguata maturazione il corpo dell'intonaco.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anaunia (TN)
Tel. +39 0463 662100 - info@tassullo.it

AVVERTENZE

Preparazione del supporto

Preparare il supporto all'applicazione asportando polvere, efflorescenze saline, parti inconsistenti, disarmanti, oli, grassi, muffa, fuliggine, materiale organico ecc.

Supporti bagnati

Non applicare su supporti o mattoni impregnati di acqua al fine di evitare fenomeni di scarsa adesione.

Supporti molto assorbenti

Nel caso di supporto o mattoni con elevato assorbimento d'acqua è buona norma adottare tutte le precauzioni per evitare una rapida asciugatura della malta. E' necessario inumidire i supporti prima dell'applicazione della stessa o, nel caso di intonaco, procedere all'applicazione di una mano di T2TU RC40 a basso spessore come rinzafo prima dell'applicazione del corpo dell'intonaco.

Protezione dal gelo

Non applicare a temperature inferiori a 5°C. Nei periodi freddi è opportuno provvedere ad una adeguata protezione della malta dal gelo; è sconsigliato l'uso di additivi anticongelanti che potrebbero pregiudicare la lavorabilità della malta.

Alte temperature

In presenza di elevate temperature adottare tutte le precauzioni alla fine di impedire una troppo rapida asciugatura della malta.

Spessori superiori ai 3 cm

Nel caso di utilizzo come intonaco, per spessori superiori ai 3 cm e soprattutto dove vi siano cambiamenti di sezione o disomogeneità del supporto, è consigliato l'utilizzo di reti in vetroresina o acciaio zincato e la realizzazione dell'intonaco per strati successivi, attendendo l'indurimento dello strato sottostante.

Conservazione

12 mesi (in confezione originale integra e in luogo coperto ed asciutto).

COMPATIBILITÀ AMBIENTALE

Natura del prodotto: inorganica

Tipologia di inerte utilizzato: naturale, inorganico

Contenuto in riciclati: nessuno

Smaltimento: in discarica come materiale inerte (rifiuto non pericoloso)

VOC: non contiene materiale organico

CONFORMITÀ CE

Conforme alla UNI EN 998-2

FORNITURA

In sacchi da 30 kg e sfuso in silos o sfuso in silos muniti di coclea impastatrice o trasporto pneumatico.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anaunia (TN)
Tel. +39 0463 662100 - info@tassullo.it

DATI TECNICI

Granulometria	da 0 a 2 mm	UNI EN 1015-1
Acqua d'impasto	0,160 l/kg (ca. 4,5 - 5 l/sacco)	
Massa volumica (malta asciutta)	1800 - 2000 kg/m ³	UNI EN 1015-10
Resistenza meccanica a compressione	40 N/mm ²	UNI EN 998-2, UNI EN 1015-11
Resistenza meccanica a flessione	8 N/mm ² ca. 30000 N/mm ²	UNI EN 998-2, UNI EN 1015-11
Adesione	> 1 N/mm ²	UNI EN 998-2, UNI EN 1015-12
Resa (Utilizzo come rinzafo)	ca 19 kg/(m ² x cm)	
Conduttività termica	1,1 W/m°K	Valore tabulato EN1745:2012 Prosp. A.12
ph	> 10,5	
Classe di reazione al fuoco	A1	

I dati tecnici sono stati ottenuti da una malta preparata in laboratorio mediante miscelazione con miscelatore conforme alla EN 196-1 per 60 secondi a bassa velocità.

VOCE DI CAPITOLATO

Betoncino pronto multifunzionale, pompabile con impianti di trasporto pneumatico, ad alta resistenza meccanica a base di leganti idraulici ed inerti selezionati tipo TASSULLO T2TU RC40, di granulometria da 0 a 2 mm, massa volumica pari a 1850 ÷ 1950 kg/m³, resistenza caratteristica a compressione superiore a 40 N/mm², adesione a laterizio > 1 N/mm², conduttività termica pari a 1,1 W/(m °K), pH > 10,5, classe A1 di reazione al fuoco, adatto alla realizzazione di tamponamenti, rinzaffi o intonaci armati, anche con sistema CRM ad elevata resistenza meccanica, fissaggio di perni, barre, zanche, controtelai, copertura di tubature ed impiantistica in cantiere.

Detta malta potrà essere miscelata a mano, in betoniera, tramite miscelatrici a coclea orizzontale o macchine intonacatrici che provvedano anche all'applicazione.

