

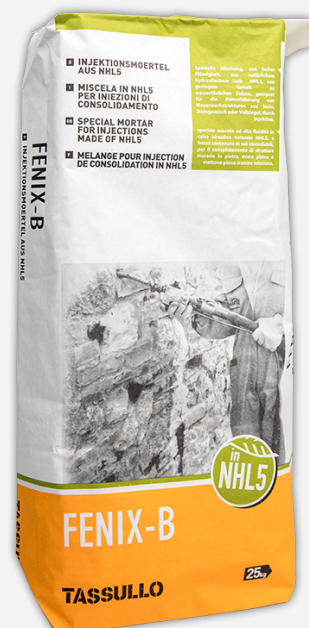
MALTE

## FENIX\_B

Miscela ad alta fluidità esclusivamente a base di calce idraulica naturale Fenix NHL5

Fenix-B è una speciale miscela ad alta fluidità esclusivamente a base di calce idraulica naturale Fenix NHL5, a basso contenuto di sali idrosolubili, resistente ai solfati, adatta al consolidamento di strutture murarie in pietra, misto pietra o mattone pieno tramite iniezione.

Fenix-B permette di riprodurre dal punto di vista fisico, chimico e mineralogico le malte di allettamento originarie a base di leganti ottenuti dalla cottura a bassa temperature di calcari argillosi.



## DESCRIZIONE

Fenix-B è adatto alla realizzazione di consolidamenti murari mediante iniezione in tutti i casi in cui si voglia restituire continuità strutturale alla sezione di muratura interessata da fessure, vuoti, mancanza di malta da allettamento, ecc. È adatto anche al fissaggio di elementi puntuali di rinforzo murario quali tiranti di ancoraggio, tiranti antiespulsivi o barre ad aderenza migliorata in metallo o materiale composito.

Fenix-B garantisce il ripristino della resistenza meccanica e dell'omogeneità strutturale della muratura senza generare locali porzioni rigide e meccanicamente disomogenee o gradienti termici in fase di maturazione. L'elevata capacità di scorrimento e la granulometria controllata consentono a Fenix-B di assicurare il massimo riempimento di tutti i vuoti presenti nella muratura.

### Caratterizzazione chimica

La natura di Fenix-B è riassunta nella seguente tabella indicante la composizione chimica media in ossidi:

CaO	62%	MgO	1%	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5%	K <sub>2</sub> O	0,7%
Na <sub>2</sub> O	0,3%	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	3,5%	SiO <sub>2</sub>	21%		

### Caratterizzazione mineralogica

Fenix-B è ottenuto dalla cottura a basse temperature di calcari argillosi (marna naturale). Il principale costituente mineralogico è il silicato bi-calcico che reagendo con l'acqua di impasto sviluppa composti idrati stabili in grado di conferire alla malta caratteristiche meccaniche ed elasticità tali da garantirne la durabilità nel tempo. Grazie alla particolare natura mineralogica, Fenix-B non è reattivo in presenza di solfati.

Fenix-B è privo di silicato tricalcico e alluminato tricalcico tipici costituenti del cemento Portland.

## APPLICAZIONE

### Preparazione dell'impasto

L'impasto va effettuato aggiungendo solo ed esclusivamente acqua in ragione di circa 8/9 litri/sacco. All'occorrenza, il materiale è compatibile con l'aggiunta di inerte in cantiere, purché pulito e selezionato, in relazione alle modalità di miscelazione ed iniezione ed ai vuoti presenti nella struttura da iniettare.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

**Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl**  
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)  
Tel. +39 0463 662100 - servizio.clienti@tassullo.it  
Tel. +39 0463 662135 - info@tassullo.it

## AVVERTENZE

### Supporti bagnati

non iniettare Fenix-B in murature impregnate di acqua o dove questa possa venire in contatto del materiale nella prima settimana dall'applicazione.

### Protezione dal gelo

non applicare Fenix-B a temperature inferiori ai 5 °C e proteggere il prodotto dal gelo nelle prime 48/72 ore dall'applicazione. Alte temperature, ventilazione, supporti assorbenti: adottare tutte le precauzioni per evitare una troppo rapida asciugatura dell'impasto (inumidimento del supporto, ecc.).

### Conservazione

12 mesi (in confezione originale integra e in luogo coperto ed asciutto).

## APPLICAZIONE

### sequenza operativa

L'impasto di Fenix-B e acqua può essere iniettato nella muratura per peso proprio, mediante pompaggio automatico o apparecchiature automatiche dotate di meccanismi di controllo della portata e della pressione.

L'intervento di iniezione dovrà prevedere circa 2 fori per ogni metro quadrato di muratura (schema 1) per una profondità possibilmente tra la metà ed i due terzi dello spessore a seconda che l'intervento si realizzi da entrambe o da un solo lato rispettivamente (schema 2). Si suggerisce la realizzazione dei fori ai vertici ed al centro di ideali quadrati di lato pari a un metro, compatibilmente con le caratteristiche murarie.

In relazione all'assorbimento d'acqua della muratura da iniettare valutare la necessità di realizzare un'iniezione preliminare mediante acqua pulita volta ad asportare eventuale polvere e a saturare parzialmente l'assorbimento d'acqua del supporto.

## COMPATIBILITÀ AMBIENTALE

Natura: inorganica

Tipologia di inerte utilizzato: naturale, inorganico

Contenuto in riciclati: nessuno

Smaltimento: in discarica come materiale inerte (rifiuto non pericoloso)

VOC: non contiene materiale organico

## APPLICAZIONE

Densità apparente	ca 1,2 kg/dm <sup>3</sup>	UNI EN 459-2
Acqua di impasto (in relazione alla fluidità richiesta)	280 – 340 g/Kg	
Fluidità (ASTM C-939 con 34% acqua impasto)	23" (t= 0); 26" (t=60')	
Tempo di presa	> 120'	UNI EN 459-2
Resa (miscela da iniettare ottenibile per Kg polvere)	ca. 0,65 l/Kg	
Essudazione	assente	UNI 8998



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

**Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl**  
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)  
Tel. +39 0463 662100 - servizio.clienti@tassullo.it  
Tel. +39 0463 662135 - info@tassullo.it

Modulo elastico secante	ca. 9000 MPa	D.M. 31/08/72, UNI 6556
Stabilità	< 1 mm	UNI EN 459-2
Finezza (passante 0,09 mm)	< 1 %	
Resistenza a flessione	2 N/mm <sup>2</sup> (7g) - 3 N/mm <sup>2</sup> (28g)	
Resistenza a compressione	3,5 N/mm <sup>2</sup> (7g) - 9 N/mm <sup>2</sup> (28g)	
Carico di pull-out su barra D12 mm in acciaio ad aderenza migliorata*	> 2 N/mm <sup>2</sup>	
pH	> 10,5	
Classe di reazione al fuoco	A1	

\* carico riferito alla superficie di contatto barra / muratura

## VOCE DI CAPITOLATO

Speciale miscela inorganica a basso contenuto di sali idrosolubili tipo TASSULLO Fenix-B esclusivamente a base di calce idraulica naturale FENIX NHL5 conforme alla UNI EN 459-1, classificata NHL 5 e soggetta a marcatura CE secondo la normativa vigente, adatto al consolidamento di murature in misto pietra, pietra o mattone pieno mediante iniezione, ottenuto dalla cottura a basse temperature di calcari argillosi (marna naturale), caratterizzato da basso sviluppo di calore in fase di presa ed indurimento, resistente ai solfati, avente come principale costituente mineralogico il silicato bi-calcico, privo di alluminato e silicato tricalcico, da impastare solo ed esclusivamente con acqua in ragione di circa 8/9 litri per sacco.



L'uso del prodotto implica la verifica della sua idoneità all'impiego previsto e l'assunzione delle responsabilità derivanti dall'utilizzo. I dati riportati sono ottenuti da misure di laboratorio. MINIERA SAN ROMEDIO Srl si riserva di apportare in qualsiasi momento e senza preavviso le varianti ritenute più opportune ai dati tecnici riportati.

**Gruppo MINIERA SAN ROMEDIO Srl**  
Via Nazionale, 157—38019 Ville d'Anania (TN)  
Tel. +39 0463 662100 - servizio.clienti@tassullo.it  
Tel. +39 0463 662135 - info@tassullo.it